


				TECHNICAL SPECIFICATION Техническа спецификация			
				Документ nr. Document no. 90HFC00-PA036		Страница 1 от 7 Sheet of	
Проект Project КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД				Код Security Index			
Име Title Изработка и доставка на резервни части за ремонт на работно колело за Мелещ Вентилатор тип MB 3300 /800/490-2020 г.							
90HFC10÷80AJ001							
Система System HFC		Тип документ Document Type PB		Дисциплина Discipline &		Файл File 90HFC00-PA036	
REV 00		Описание на ревизиите / Description of Revisions FOR TENDER (TR)					
00		Март 2020		TR		 Т. Георгиев	
REV		Дата Date		Обхват Scope		Подготвил Prepared by	
						Сътрудници Co-operations	
						Проверил Checked by	
						Одобрил Approved by	
						Издал Issued by	

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД		Документ по. Document no. 90HFC00-PA036
	Техническа спецификация Изработка и доставка на резервни части за ремонт на работно колело за MB 3300 /800/490		REV. 00 Март 2020
			Страница Sheet 2 от of 7

СЪДЪРЖАНИЕ

1	Предмет на работата	3
2	Характеристики на съоръжението	3
3	Обхват на доставките (услугите)	3
4	Технически характеристики.....	4
4.1	Броня-ч.№ 09.321.07.00	4
4.2	Лопатка основна –ч.№ 09.325.05.00	4
4.3	Защита малка –ч. № 09.321.00.10.....	4
4.4	Защита голяма –ч.№ 09.321.00.11	4
4.5	Болт М30х115- ч.№ 09.321.00.12А	5
4.6	Гайка М30- ч.№ 09.321.00.13	5
4.7	Лопатка вентилационна	5
4.8	Пръстен Предпазен ø 2360/ø2328/80	5
5	Количествена сметка	6
6	Гаранционен срок на изделията:	6
7	Срок за доставка	6
8	Изисквания и задължения при извършване на работата	6
8.1	Задължения на Изпълнителя	6
8.2	Задължения на Възложителя	7
9	Приемане на стоките в склада	7
10	Протоколи и референтни документи	7
11	Списък с приложени документи	7

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. Document no. 90HFC00-PA036
	Техническа спецификация Изработка и доставка на резервни части за ремонт на работно колело за MB 3300 /800/490	REV. 00 Март 2020 Страница 3 от 7 Sheet of

1 ПРЕДМЕТ НА РАБОТАТА

Изработка и доставка на резервни части за ремонт на работни колела за мелещ вентилатор тип MB 3300 / 800 / 490 -съгласно Количествената сметка.

Транспортната опаковка да отговаря на изискванията в т. 3 (на комплекти).

Материалите за изработка, консумативите и транспорта е задължение на Изпълнителя.

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ НА СЪОРЪЖЕНИЕТО

Общи характеристики на централата

ТЕЦ "Контур Глобал Марица Изток 3" е разположен на 60 км югоизточно от гр. Стара Загора, 10 км югоизточно от Гълъбово, и на 2 км северно от с. Медникарово, на територията на Старозагорска област, в близост до открит рудник "Трояново 3".

Референтни стойности на условията на околната среда:

- Атмосферно налягане: 1004.5 hPa
- Външна температура на въздуха (макс.): 45°C
- Външна температура на въздуха (мин.): -28.5°C
- Номинална относителна влажност: 73%
- Макс. относителна влажност: 100%
- Мин. относителна влажност: 14%

3 ОБХВАТ НА ДОСТАВКИТЕ (УСЛУГИТЕ)

Да се изработят и доставят на територията на КГМИ 3 посочените в количествената сметка резервни части за ремонт на РК на MB.

Срок на доставката: до 6 /шест/ работни седмици след получаване на договора, на партиди по утвърден график.

Резервните части да бъдат пакетирани в трайни транспортни опаковки –палети ,на комплекти и надписани с трайни надписи .Транспортната опаковка трябва да бъде на **комплекти** както следва :


- Броня** – един комплект опаковка (с метални скоби) да бъде - **24 броя**;
- Защита малка** – един комплект опаковка да бъде – **96 броя**. Опаковката (здрави чували) да не позволява разпиляване при многократно транспортиране и товаро-разтоварни дейности;
- Защита голяма** – един комплект опаковка да бъде – **480 броя** .Опаковката (здрави чували) да не позволява разпиляване при многократно транспортиране и товаро-разтоварни дейности;
- Болт М30х115 / 25Х1МФ** – един комплект опаковка (кашон) да бъде – **30 броя**;
- Гайка М30/25Х1МФ** – един комплект опаковка (кашон) да бъде- **120 броя**;
- Лопатка вентилационна 30х20х365** – един комплект опаковка (с метални скоби) да бъде - **24 броя**.

Комплекта опаковки задължително да бъде в трайни опаковки, устойчива на многократно транспортиране (с метални скоби), товаро-разтоварни дейности и съхранение в открити складови площи.

Болт М30 х 115 и Гайка М30 да бъдат покрити с антикорозионна смазка.

Другите резервни части да бъдат боядисани с трайна антикорозионно покритие(боя)

Транспорта ,транспортната опаковка е за сметка на изпълнителя.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. Document no. 90HFC00-PA036
	Техническа спецификация Изработка и доставка на резервни части за ремонт на работно колело за MB 3300 /800/490	REV. 00 Март 2020 Страница 4 от 7 Sheet of

4 ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип на мелещия вентилатор – MB 3300 / 800 / 490
 Обороти на въртене на РК - 490 об/мин
 Махов момент - 75600 кг.м²
 Вентилационна производителност на - 30 ÷ 54 т/ч
 Режим на работа – непрекъснат
 Смилање на въглищата – чрез удар и триене
 Едрина на въглищата – от 30 мм до прахообразно състояние
 Работна температура на колелото, пред MB=300°; след MB=140÷195°
 Маса на работно колело – 11 500 кг

Конструктивни изисквания на резервните части за работното колело;

4.1 Броня-ч.№ 09.321.07.00

Размерите са посочени в чертежа.

Материала за изработка – 09Г2С – БДС 4880-79/ГОСТ 19281-89. Стоманата е конструкционна нисколегирана манганова .

При доставка на аналог на тази стомана, Изпълнителя е длъжен да съгласува и докаже , пълното съответствие на предложената замяна на стомана 09Г2С-БДС 4880-79/ГОСТ 19281-89/ на Възложителя. След писмено съгласуване, е допустимо да се използва аналога на стоманата по документация. Съгласуването е по химичен състав, физични и механични качества.

4.2 Лопатка основна –ч.№ 09.325.05.00

Материала за изработка е посочен в чертежа;

-стомана 25 БДС 5785-83;

-ВСтЗсп- БДС 2592-71.

При доставка на аналог на тази стомана , Изпълнителя е длъжен да съгласува и докаже , пълното съответствие на предложената замяна на стомана 25 БДС 5785-83 и ВСтЗсп-БДС 2592-71 на Възложителя. След писмено съгласуване ,е допустимо да се използва аналога на стоманата по документация. Съгласуването е по химичен състав , физични и механични качества.

При изработка да се спазват Техническите изисквания-за изработка ,контрол на заваръчните шевове и механическа обработка. Всички изисквания трябва да бъдат съпроводени със съответните протоколи от контрол и замервания;

-Контрол на заварките-визуален и УЗД;

-Термообработка на заварките.

-др..

4.3 Защита малка –ч. .№ 09.321.00.10


Материала за изработка – 30ХГСР – БДС 5314-79

При доставка на аналог на тази стомана , Изпълнителя е длъжен да съгласува и докаже , пълното съответствие на предложената замяна на стомана 30ХГСР БДС 55314-79 на Възложителя. След писмено съгласуване ,е допустимо да се използва аналога на стоманата по документация. Съгласуването е по химичен състав , физични и механични качества.

4.4 Защита голяма –ч.№ 09.321.00.11

Материала за изработка – 30ХГСР – БДС 5314-79

При доставка на аналог на тази стомана , Изпълнителя е длъжен да съгласува и докаж , пълното съответствие на предложената замяна на стомана 30ХГСР БДС 55314-79 на Възложителя. След писмено

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. Document no. 90HFC00-PA036
	Техническа спецификация Изработка и доставка на резервни части за ремонт на работно колело за MB 3300 /800/490	REV. 00 Март 2020 Страница 5 от 7 Sheet of

съгласуване, е допустимо да се използва аналога на стоманата по документация. Съгласуването е по химичен състав, физични и механични качества.

4.5 Болт М30х115- ч.№ 09.321.00.12А

Материалът за болтовете **М30 х115** задължително е легирана хром-молибденова конструкционна стомана, кръгъл прокат („за гореща обработка под налягане“) марка **30ХМА, ГОСТ4543-71** или **25Х1МФ, ГОСТ20072-74**. Главите на болтовете се оформят чрез щамповане на горещо, а изковките се подлагат на термична обработка.

Доставката да бъде съпроводена с протоколи от извършения контрол съгласно Техническите изисквания;

- Химичен анализ на материала;
- Измерена твърдост след термообработка;
- Без разрушителен контрол УЗД;
- качествен спектрален анализ.

4.6 Гайка М30- ч.№ 09.321.00.13

Материалът задължително е легирана хром-молибденова конструкционна стомана, кръгъл прокат („за гореща обработка под налягане“) марка **30ХМА, ГОСТ4543-71** или **25Х1МФ, ГОСТ20072-74**.

Доставката да бъде съпроводена с протоколи от извършения контрол;

- Химичен анализ на материала;
- Измерена твърдост след термообработка.

4.7 Лопатка вентилационна


Материала за изработка е ВСт3-БДС 2592-71 ,с размери 32х20х450.

При доставка на аналог на тази стомана, Изпълнителя е длъжен да съгласува и докаже , пълното съответствие на предложената замяна на стомана **ВСт3 БДС 2592-71** на Възложителя. След писмено съгласуване, е допустимо да се използва аналога на стоманата по документация. Съгласуването е по химичен състав, физични и механични качества.

4.8 Пръстен Предпазен Ø 2360/Ø2328/80

Материала за изработка е ВСт3 БДС 2592-71. Изработва се от шина с размери (мм) 16х80х7400.За по-лесен монтаж е за предпочитане да се доставя заварен (обръч).

При доставка на аналог на тази стомана , Изпълнителя е длъжен да съгласува и докаже, пълното съответствие на предложената замяна на стомана **ВСт3 БДС 2592-71** на Възложителя. След писмено съгласуване, е допустимо да се използва аналога на стоманата по документация. Съгласуването е по химичен състав , физични и механични качества.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД		Документ по. Document no. 90HFC00-PA036
	Техническа спецификация Изработка и доставка на резервни части за ремонт на работно колело за MB 3300 /800/490		REV. 00 Март 2020
			Страница Sheet 6 от of 7

5 КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА

№	SAP №	Наименование	Чертеж №	М-ка	К-во	Ед. цена	Обща цена
1	2032959	Броня	09.321.07.00	бр.	960		
2	2006813	Лопатка основна	09.325.05.00	бр.	40		
3	2032960	Защита малка	09.321.00.10	бр.	3840		
4	2032961	Защита голяма	09.321.00.11	бр.	19200		
5	2032962	Болт М30х115-25Х1МФ	09.321.00.12А	бр.	4800		
6	2018862	Гайка М30-25Х1МФ	09.321.00.13	бр.	4800		
7	2032964	Лопатка вентилационна-30х20х450;ВСт3пс	б/ч	бр.	1920		
8	2032965	Пръстен предпазен, Ø2360/2328/80 (шина16х80х7400) ВСт3	б/ч	бр.	40		
Обща цена:							

6 ГАРАНЦИОНЕН СРОК НА ИЗДЕЛИЯТА:

Гаранционен срок минимум 5000 работни часа.

7 СРОК ЗА ДОСТАВКА

- Първа партида до 4 работни седмици след сключване на договор.
- Втора партида до 8 работни седмици след сключване на договор.

8 ИЗИСКВАНИЯ И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПРИ ИЗВЪРШВАНЕ НА РАБОТАТА

8.1 Задължения на Изпълнителя

Изпълнителя трябва да отговаря на всички приложими Български закони и наредби.


При нарушение на закона или неспазване на наредбите, Възложителя може да упражни правото си да отстрани нарушителите от обекта, като всички разходи, произтекли от това остават за сметка на Изпълнителя. Това право ще бъде строго спазвано.

Изпълнителя трябва да представи удостоверения и документацията, изискваща се според гореспоменатите наредби.

Материалите от които се изработват резервните части трябва да бъдат нови и неупотребявани. Изпълнителя е длъжен да предостави сертификати за качество на материалите (от Завода производител) използвани за изработка на детайлите. Заваръчните материали използвани в процеса на изработка ,също да притежават сертификати за качество от завода производител.

Резервните части да бъдат обработени с антикорозионно покритие(грундиращи или смазка). Транспортната опаковка на комплекти върху Евро палети ,здраво укрепени (виж. т.4.1 ,т.4.3,т.4.4,т.4.5,т.4.6 и т.4.7) , надписани с трайни надписи Транспортната опаковка задължително трябва да е устойчива на многократно транспортиране , товарене и разтоварване с подемна техника.

*Този документ е собственост на Контур Глобал Оперейшънс България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Operations. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.*

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ по. Document no. 90HFC00-PA036
	Техническа спецификация Изработка и доставка на резервни части за ремонт на работно колело за MB 3300 /800/490	REV. 00 Март 2020 Страница 7 от 7 Sheet of

В случай, че Изпълнителя наема подизпълнители, трябва да е напълно ясно, че е отговорност на Изпълнителя да осигури, че подизпълнителите отговарят на всички наредби във всяко едно отношение.

8.2 Задължения на Възложителя

Възложителят осигурява нормално приемане при спазване на сроковете, след предварително съгласуване за време и дата на доставката с Изпълнителя.

Възложителя осигурява при приемане на партидата от доставчика или цялата доставка оторизиран представител за проверка на качеството и изработката съгласно дадената конструктивната документация.

9 ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

Извършва се на територията на Контур Глобал Марица Изток 3 от упълномощен представител на Възложителя (със заповед на Изп. Директор на Контур Глобал Марица Изток 3) и представител на фирмата производител.

При доставка на стоки доставчика е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един ден най малко преди датата на доставка в склад, с цел да бъде организирана необходимата техника за товаро-разтоварни дейности на стоките.

В случай, че резервните части не съответства на изискванията от техническата спецификация или на зададените в заявката параметри, или има констатирана повреда, описана в протокола за технически контрол, тези стоки се връщат на доставчика и стоката не се приема в склад. Доставчика е длъжен да замени стоката с изправна.

Съставя се двустранен предавателно–приемателен протокол.

10 ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

- Приемо-предавателен протокол.
- Протоколи определени от процедурата за управление на договорите.
- Протоколи от извършените проверки на заварките и замери при изработка на резервните части.
- Сертификати за материала използван при изработка на резервните части.
- Декларация за съответствие на изработените Резервни части.

При предаване на резервните части , да бъде съставен опис на сертификатите (№ на сертификат /дата на издаване) на използвания материал за съответната резервна част .

11 СПИСКЪ С ПРИЛОЖЕНИ ДОКУМЕНТИ

Необходимите документи и чертежи за извършване на горепосочените работи се намират в документ центъра при Контур Глобал ОПЕРЕЙШЪНС България. При поискване от страна на изпълнителя ще бъдат предоставени своевременно.

ч.№ 09.321.07.00-Броня

ч.№ 09.321.05.00-Лопатка основна

ч.№ 09.321.00.10- Защита малка

ч.№ 09.321.00.11- Защита голяма

ч.№ 09.321.00.12-А- Болт М30х115

ч.№ 09.321.00.13-Гайка М30

